


MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE

SERVICE  
de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

## BREVET D'INVENTION

P.V. n° 828.043

Classif. internat. : B 61  N° 1.265.904B 61  B 29 b — F 06 g**Bague de garniture pour poulies à gorge.**Société : SEMPERIT OSTERREICHISCH-AMERIKANISCHE GUMMIWERKE AKTIENGESSELLSCHAFT  
résidant en Autriche.**Demandé le 24 mai 1960, à 11 heures, à Paris.**

Délivré par arrêté du 29 mai 1961.

*(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 27 de 1961.)**(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7,  
de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)*

La présente invention concerne les garnitures pour poulies à gorge, notamment pour funiculaires ou téléfériques. Elle concerne plus particulièrement, une bague de garniture dont le montage peut être effectué en un lieu quelconque et dont la réalisation spéciale assure l'encastrement solide dans la gorge de la poulie métallique.

Pour l'obtention d'un fonctionnement silencieux et sans choc on a déjà proposé de garnir de caoutchouc les poulies à gorge. Lorsqu'il s'agit de poulies métalliques d'une seule pièce, la fixation a généralement lieu par vulcanisation de la bague de caoutchouc dans la gorge de la poulie. Ce procédé présente cependant un grave inconvénient, à savoir que, les poulies métalliques, fréquemment lourdes, doivent être expédiées à la fabrique de caoutchouc, ce qui entraîne des frais de transport non négligeables. Du reste le remplacement des garnitures usées ou endommagées est compliqué et long. On a également déjà proposé d'utiliser des poulies à gorge en deux pièces et de les garnir de bagues en caoutchouc plein, simplement serrées. Bien que ces bagues soient fortement serrées dans la gorge de la poulie métallique, elles se desserrent assez rapidement du fait de l'allongement résultant du fonctionnement. Elles commencent ensuite à glisser dans la gorge pendant le fonctionnement, ce qui se traduit par une usure prématurée. La durée de ces bagues en caoutchouc plein ne répond donc pas aux conditions désirées.

Le but de la présente invention est d'empêcher cet allongement indésirable. A cet effet, on incorpore à la base de la garniture élastique, faite en une matière homogène élastique, résistant aux huiles, une armature annulaire en plusieurs couches de toile croisée, ou de toile de corde. Etant donné que le mouvement de fouillage du caoutchouc dans la gorge de la poulie entraîne une certaine usure des flancs de l'armature annulaire, une autre parti-

cularité de l'invention consiste à intercaler une couche de matière plus dure entre cette armature en toile croisée ou en toile de corde et la bague de garniture proprement dite.

Le dessin annexé représente à titre d'exemple quelques modes de réalisation de la bague de garniture, selon l'invention, et de son mode de montage.

La fig. 1 est une vue en coupe transversale d'une bague de garniture à flancs droits;

La fig. 2 est une coupe transversale partielle d'une poulie à gorge à flasques coniques entre lesquels est serrée une bague de garniture;

La fig. 3 est une coupe transversale d'une bague de garniture à flancs coniques;

La fig. 4 est une coupe transversale partielle d'une poulie à gorge à flasques droits entre lesquels est serrée la garniture;

La fig. 5 est une coupe transversale d'une bague comprenant des couches de caoutchouc superposées de duretés différentes.

Les bagues de garniture 1 que montrent les fig. 1 et 3, sont faites en une matière élastique, homogène, résistant aux graisses généralement utilisées pour les câbles. A la base de la bague 1, sont incorporées plusieurs couches de toile croisée ou de toile de corde 2 destinées à maintenir l'allongement du bandage dans des limites déterminées. Dans le mode de réalisation selon la fig. 5, une couche intermédiaire 1' en caoutchouc dur est intercalée entre la toile croisée ou la toile de corde 2 de la base et la couche extérieure 1 en caoutchouc élastique. Le montage de ces bagues a lieu dans des poulies à gorge en deux pièces 3, 4. Les bagues en question sont montées à force sur la jante métallique 5 de l'un des flasques, de préférence au moyen d'un cône. Le blocage périphérique dans la poulie métallique est complété par le fait que l'assemblage des deux flasques 3, 4 au moyen de

boulons 6 assure le serrage latéral de la bague par les rebords 7, 8. La bague de garniture doit présenter des flancs droits selon la fig. 1 lorsqu'on utilise des poulies à gorge comprenant des flasques à bords coniques selon la fig. 2, la bague présente avantageusement des flancs coniques, tels que les montre la fig. 3, lorsque les flasques des poulies présentent des bords droits selon la fig. 4.

Les bagues de garniture, selon l'invention, assurent un blocage permanent dans la gorge des poulies et un fonctionnement de longue durée parce que leur usure naturelle résulte uniquement du passage du câble sur la poulie. Le maintien d'une réserve de bagues de garniture de rechange permet de remplacer les bagues usées en tout temps et en tout lieu sans aucune difficulté.

#### RÉSUMÉ

1. Bague de garniture pour poulies à gorge, carac-

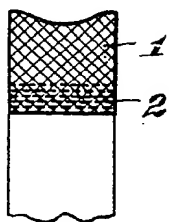
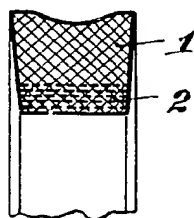
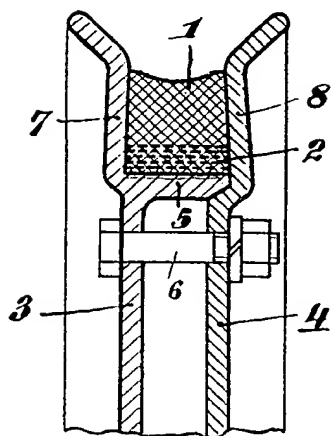
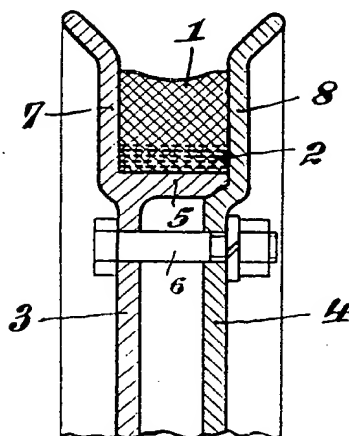
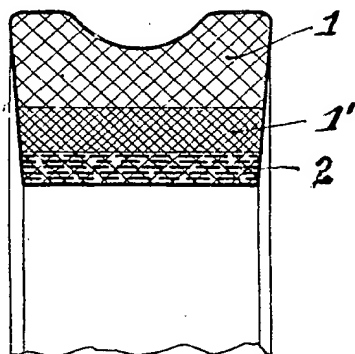
térisée par une armature en plusieurs couches de toile croisée ou de toile de corde incorporée à la base de la bague en une matière homogène, élastique et résistant aux huiles.

2. Entre l'armature en toile croisée ou en toile de corde incorporée à la base et la couche extérieure en matière élastique, est intercalée une couche de matière plus dure.

3. La bague de garniture présente des flancs parallèles pour le serrage entre deux flasques à bords coniques et des flancs convergeant vers la base pour le serrage entre deux flasques à bords parallèles.

Société : SEMPERIT OSTERREICHISCH-AMERIKANISCHE  
GUMMIWERKE AKTIENGESELLSCHAFT

Par procuration :  
Cabinet TONY-DURAND

*Fig. 1**Fig. 3**Fig. 2**Fig. 4**Fig. 5*

This Page Blank (uspr